

**Анализ детского дорожно-транспортного травматизма на территории Алтайского края, в том числе на территории г. Новоалтайска за 11 месяцев 2017 года.**

За 11 месяцев 2017 года на территории Алтайского края произошло **359** (2016 год -378) ДТП с участием детей и подростков возрастом до 16 лет, в которых получили ранения **383** (2016 год – 401) несовершеннолетних, 8 детей погибло (2016 год – 13).

**170** ДТП произошло с участием детей-пассажиров (2016 год – 172), в результате которых **189** (2016 год -195) получили ранения, **6** детей погибло (2016- 9). С участием детей пассажиров в возрасте до 12 лет зарегистрировано **125** (2016 год -131) ДТП, **5** детей погибло (2016- 7 детей), **140** получили ранения (2016- 147). Увеличилось с 15 до 23 количество ДТП, в которых пострадавшие дети перевозились без детских удерживающих устройств.

Зарегистрировано **148** (2016 год - 168) наездов на детей-пешеходов, в которых 2 несовершеннолетних (2016 год – 3) погибло, **150** детей (2016 год -168) получили травмы различной степени тяжести. Следует отметить, что **60** наездов на детей-пешеходов произошли на пешеходных переходах, в них получили травмы **61** несовершеннолетних. В 50 случаях ДТП произошли по неосторожности самих детей-пешеходов.

**36** ДТП (2016 год – 31) произошло с участием детей-велосипедистов, в которых **36** (2016 год -30) несовершеннолетних получили ранения. **25** ДТП произошли по неосторожности подростков.

6 ДТП произошло с участием детей-водителей мототранспорта, в которых 6 несовершеннолетних получили травмы.

На территории города Новоалтайска с участием несовершеннолетних зарегистрировано **18** дорожно-транспортных происшествий, в результате которых пострадало **21** несовершеннолетний. (2016 год - 15 ДТП, 15 детей получили травмы).

С участием детей-пешеходов произошло **9** дорожно-транспортных происшествий, в которых получили травмы десять несовершеннолетних, из них четверо травмированы на нерегулируемом пешеходном переходе.

С участием детей-пассажиров зарегистрировано **3** ДТП, в результате которых четыре ребенка получили травмы.

С участием детей-велосипедистов совершено **6** дорожно-транспортных происшествий, в результате шесть несовершеннолетних травмировано, из них **1** пассажир велосипеда.